



PARC MACHINES

SCHRUB S.A.S

contact@schrub.com
www.schrub.com

10	DEBIT	N° MACHINE	CAPACITE
		10 Scie Everising VB 0405.15	1010x1010
		11 Scie Everising S300 HB	Ø300
		12 Tronçonneuse MA 400 CN	Ø5 à 60
		13 Scie Everising S300 HF	Ø300
		14 Tronçonneuse BEWO 315 AF	
		15 Scie à ruban Guinot S 1000	
		16 Tour LNS PB80	
20	FORAGE	20 Foreuse Tibo T10-500	Ø4 à 17x500
		21 Foreuse SFT	Ø2 à 18x1100
30	TOURNAGE	30 Mazak QT 20	Ø300x510
		31 Mazak Multiplex	
		32 Mazak QT15 T32	Ø300x510
		33 Nexus 200	Ø300x510
		34 SOMAB OPTIMAB 400	320x790
		35 Mazak SQT 15 M axe fraissage	300x528
		36 Mazak Integrex 100Y axe fraissage	470x503
		37 Mazak SQT 200 M axe fraissage	300x538
		38 Mazak SQT 250 MSY axe fraissage axe C broche	300x497
		39 Mazak QT NEXUS 250M axe fraissage	380x1014
40	TOURNAGE PARALLELE	40 Optica 590	Ø80 Z950x295
		42 Cazeneuve HBX 360	360x800
		43 Cazeneuve HB 575	600x1000
50	FRAISAGE	50 Dufour F231 (universelle avec visu)	T=1300x325 C=1000x310x580
		51 Niigata 2 UMD (universelle avec visu)	T=1370x310 C=870x370x400
60	CENTRE USINAGE	61 Mazak VTC 300 C	T=+2000x760 C=1740x760x660
		62 Mazak VTC 300 C	T=+2000x760 C=1740x760x660
		63 DMG.DMU 50V, 3 axes	T=800x440 C=500x380x380
		64 DMG.DMU 50V, 5 axes	T=500 C=500x380x380
		65 DMG.DMU 70V, 5 axes	T=700 C=710x520x520
		66 DMG.DMU 70eV, 5 axes	T=750 C=750x600x520
		67 Mazak VARIATIS 630	T=630x500 X=630 Y=715 Z=510
		68 MATEC 30 HV	T=2000x800x1100
70	PERCEUSE	70 Cincinnati F30 (perceuse-fraiseuse)	T=690x240 C=460x240x390
		72 Ibarmia (à colonne)	35 L=500
		73 Serrmac (perceuse-fraiseuse)	T=800x455 C=585x240x690
		74 Ibarmia (perceuse-fraiseuse)	T=800x455 C=585x240x690

PARC MACHINES SCHRUB S.A.S

80	TOURNAGE DECOLLETAGE	N°	MACHINE	CAPACITE
		45	Traub KNC 150	130x250
		75	Schaublin 70	Ø12
		76	Schaublin 110 CNC	115x245
		77	Traub CNC TNL 16 G	Ø20
		78	Traub CNC TNL 16 G	Ø20
		79	Traub CNC KNC 100	150
		80	Traub CNC KNC 100	150
		81	Traub CNC TNC 30	Ø30
		82	Masak CNC QT8 T2	160 L=250
		83	Traub CNC KNC 100	150
		84	Tornos Deco 2000	Ø20
		85	Tornos Deco 2000	Ø20
		86	Alex-Tech (ANL 250)	
		87	Tornos Deco 2000	Ø26
		88	Mazak CNC QT 6	100 L=195
		89	Mazak CNC QT8 NSP T32	160 L=250
		91	Tornos Deco 2000	Ø26
		92	Tornos Deco 2000	Ø26
		93	Machine Spéciale RIES (Embouts)	
		94	Indexage	
		96	Mazak CNC QT8 NT2	160 L=250
<hr/>				
90	AJUSTAGE	90	Poste ajustage-finition	
<hr/>				
100	CAMBRAGE	100	Presse hydraulique Enerpac BPM 3213	50 tonnes
		101	Cintreuse Semi-auto (Ø25)	10 tonnes
		102	Plieuse Amada Promecam ITS2 50.20	50 tonnes
		103	Presse hydraulique SICMI PSS 70	70 tonnes
<hr/>				
110	SOUDAGE		Arc Induction Oxy-Acétylène	
<hr/>				
115	MONTAGE		Presse à souder par résistance ARO	1,8 tonnes 170 KVa
<hr/>				
130	RECTIFICATION	130	Affuteuse Vilar VL 102 N	130x500
		131	Rectifieuse CC cylindrique inter/exter	130x500
		132	Rectifieuse plane LGB R 530	500x300x400
		133	Rectifieuse Jones & Shipman	700x150x400
<hr/>				
140	MARQUAGE EBAVURAGE		Marqueuse RIES Automator pneumatique avec bol vibrant Automator manuel 18S Automator pneumatique MV 70 SP Automator pneumatique MV 70 SP 2 Vibreur-1 Sécheur Walther & Trowal	Semi Automatique Semi Automatique
<hr/>				
150	CONTROLE		Projecteur de profil BATY R14 (avec calculateur) Duromètre ERNST AT 180 2 Marbres 600x1000 (ateliers) 1 Marbre 600x1000 Colonne de mesure ROCH (avec imprimante) Bras ROMER 100 Rugometre Mitutoyo Surf Test	Objectif x 10 R=1 Metre